SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

78R

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>570		
Limite Elastico	N/mm²	>370	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>35	3.2	350
Resilienza KV	J (20ºC)	>70	4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E385-16

EN-ISO 3581-A :
E 20 25 5 Cu N L R 1 2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai AISI 317 - 317 L - URANUS B6 e simili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017