SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

**77**

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | >560 |
| Limite Elastico | N/mm² | >400 |
| Allungamento (5d) | % | >35 |
| Resilienza KV | J (20ºC) | >50 |

| **Ø (mm)** | **L (mm)** |
|---|---|
| 2 | 350 |
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |
| 5 | 450 |

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**
E309L-26

**EN-ISO 3581-A :**
E 23 12 L R 7 3

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**
Unioni tra acciaio inossidabile e acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/01/2020