

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	>650		
	Limite elastico	N/mm ²	>450	1.6	250
	Allungamento (5d)	%	>15	2	300
	Durezza DOPO	HB (20°C)	230	2.5	300
AWS-ASME II C. SFA 5.4 : ~E 312-16	SALDATURA			3.2	350
	Durezza DOPO	HB (20°C)	350	4	350
ISO 3581-A : E 29 9 R 32	INCRUDIMENTO			5	450

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai debolmente e mediamente legati, strati di transizione su acciai al manganese.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/03/2026