SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA

74

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E307-15

ISO 3581-A :
E 18 8 Mn B 3 2

Resistenza	N/mm²	600 - 750
Limite Elastico	N/mm²	>400
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20ºC)	>90
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200

Rivestimento BASICO

Ø (mm)	**L (mm)**
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Campo di impiego
Saldatura di acciai ad alto tenore di manganese, amagnetici e difficilmente saldabili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020