SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

72

EN-ISO 3581-A :
E 25 4 B 2 2

Resistenza	N/mm²	680
Limite Elastico	N/mm²	520
Allungamento (5d)	%	22
Resilienza KV	J (20ºC)	45

Ø (mm)	**L (mm)**
2.5	300
3.2	350
4	350

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai inossidabili tipo 25% di cromo e 4% di nichel.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 19/07/2019