

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio inox altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
 AWS-ASME II C. SFA 5.4 : E309LMo-17	Resistenza	N/mm ²	>650		
	Limite elastico	N/mm ²	>450	2	300
	Allungamento (5d)	%	>25	2.5	350
	Resilienza KV	J (20°C)	>55	3.2	350
	Resilienza KV	J (-40°C)	>45	4	350
EN-ISO 3581-A :				5	450
E 23 12 2 L R 3 2					

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Elettrodo in AISI 309LMo per unioni di acciaio inox serie AISI 316L con acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017