SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

70B

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>400
Allungamento (5d)	%	>24
Resilienza KV	J (20ºC)	>50

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E318-15

EN 1600 :
E 19 12 2 B 1 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai inox austenitici stabilizzati tipo 18%Cr-12%Ni-2.5%Mo e 1% massimo di Nb.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020