

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	>550		
	Limite elastico	N/mm ²	>350	2.5	300
	Allungamento (5d)	%	>30	3.2	350
	Resilienza KV	J (20°C)	>80	4	350
AWS-ASME II C. SFA 5.4 : E309-15				5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai inox AISI 309 e di acciai al carbonio con acciai inox AISI 304-304H.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 26/09/2017