SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

69

EN-ISO 3581-A :
E Z 25 22 2 N L B 2 2

Resistenza	N/mm²	>510
Limite Elastico	N/mm²	>320
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (20ºC)	80
Resilienza KV	J (-196ºC)	>30

Rivestimento BASICO

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

Campo di impiego
Saldatura di apparecchiature sottoposte a corrosione da urea.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 18/03/2020