

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio inox altolegato



EN-ISO 3581-A :
E 25 4 B 2 2

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	680		
Limite elastico	N/mm ²	520	2.5	300
Allungamento (5d)	%	22	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	45	4	350

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai inossidabili tipo 25% di cromo e 4% di nichel.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 19/07/2019