SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

67B

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>690		
Limite Elastico	N/mm²	>450	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>20	3.2	350
Resilienza KV	J (20ºC)	>100	4	350
Resilienza KV	J (-40ºC)	>80		

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E2209-15

EN-ISO 3581-A :
E 22 9 3 N L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020