

# SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



70B

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E318-15

**EN 1600 :**

E 19 12 2 B 1 2

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >550 |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >400 |
| Allungamento (5d) | %                 | >24  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | >50  |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
| 2         | 300       |
| 2.5       | 300       |
| 3.2       | 350       |
| 4         | 350       |
| 5         | 350       |

*Rivestimento BASICO*

## Campo di impiego

Saldatura di acciai inox austenitici stabilizzati tipo 18%Cr-12%Ni-2.5%Mo e 1% massimo di Nb.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020