SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

**67/1**

| | | | Ø (mm) | L (mm) |
|---|---|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | >690 | | |
| Limite Elastico | N/mm² | >450 | 2.5 | 300 |
| Allungamento (5d) | % | >20 | 3.2 | 350 |
| Resilienza KV | J (20ºC) | >80 | 4 | 350 |
| Resilienza KV | J (-40ºC) | >40 | | |

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**
E2209-16

**EN-ISO 3581-A :**
E 22 9 3 N L R 1 2

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**
Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017