SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

67

Resistenza	N/mm²	>690
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (20ºC)	>50
Resilienza KV	J (-40ºC)	>37

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E2209-17

EN-ISO 3581-A :
E 22 9 3 N L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017