

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



67S/1

AWS-ASME II C. SFA A5.4 :
E2595-15

EN-ISO 3581-A :
E 25 9 4 N L B 4 2

Resistenza	N/mm ²	>760
Limite elastico	N/mm ²	>550
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (-40°C)	>40
Resilienza KV	J (-50°C)	>32

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	300
3.2	350
4	350

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/05/2019