

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	>560		
	Limite elastico	N/mm ²	>380	1.6	250
	Allungamento (5d)	%	>30	2	350
	Resilienza KV	J (20°C)	>60	2.5	350
AWS-ASME II C. SFA 5.4 :				3.2	350
E316L-26				4	450
EN-ISO 3581-A :					
E 19 12 3 L R 7 3					

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Universale per saldatura di acciai inox della serie AISI 316-316L a basso tenore di C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017