SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

601

EN-ISO 14174 :
S A AB 1 67 AC H5

Tipologia	AGGLOMERATO RUTILBASICO
Indice di basicità	1.3
Granulometria	0.2 - 1.6 mm
Corrente	=~ +
Corrente massima	1000 A

Campo di impiego
Saldatura a piena penetrazione su piccoli spessori in acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 06/07/2020