SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

54H

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>560		
Limite Elastico	N/mm²	>380	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>35	3.2	350
Resilienza KV	J (20ºC)	>80	4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E308H-15

ISO 3581-A :
E 19 9 H B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai inox serie AISI 304H ad elevato tenore di carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020