

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



548

EN-ISO 24373 :

S Cu 5210

Resistenza	N/mm ²	260	Ø (mm)	L (mm)
Limite Elastico	N/mm ²	160	1.6	1000
Allungamento (5d)	%	20	2	1000
Durezza	HB	80	2.4	1000
Temperatura di fusione	°C	875 - 1025	3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Lega per saldatura di leghe di rame con una percentuale di stagno pari all'8%.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016