

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	280		
	Limite Elastico	N/mm ²	160	1	1000
	Allungamento (5d)	%	22	1.2	1000
	Durezza	HB	80	1.6	1000
	Temperatura di fusione	°C	910 - 1040	2	1000
AWS-ASME II C. SFA 5.7 : ERCuSn-A				2.4	1000
				3	1000
				3.2	1000
EN-ISO 24373 : S Cu 5180A				4	1000
	Gas: Argon Puro				

Campo di impiego

Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn, ghisa e acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016