

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Dopo PWHT 840-870°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 410

EN-ISO 14343-A :
W 13

Resistenza	N/mm ²	>450
Limite Elastico	N/mm ²	>250
Allungamento (5d)	%	>15
Durezza DOPO SALDATURA	HB (20°C)	200

Ø
(mm)

L
(mm)

1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 27/07/2021