

# SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E308L-16

**EN-ISO 3581-A :**  
E 19 9 L R 3 2

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >540 |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >360 |
| Allungamento (5d) | %                 | >35  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | >70  |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
| 1.6       | 250       |
| 2         | 300       |
| 2.5       | 350       |
| 3.2       | 350       |
| 4         | 350       |
| 5         | 450       |

*Rivestimento RUTILE*

## Campo di impiego

Unioni estetiche e ben penetrate su acciai inox serie AISI 304.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/09/2017