

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	80		
	Limite Elastico	N/mm ²	30	1.6	1000
	Allungamento (5d)	%	40	2	1000
	Temperatura di fusione	°C	650 - 660	2.4	1000
AWS-ASME II C. SFA 5.10 : ER 1070				3.2	1000
				4	1000
				5	1000
EN-ISO 18273 : S Al 1070					

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Barretta per la saldatura TIG dell'alluminio puro (Al 99,7-Al 99,5-AlMgSi).

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 01/03/2012