

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	430		
	Limite Elastico	N/mm ²	200	1	1000
	Allungamento (5d)	%	40	1.2	1000
	Resilienza KV	J (20°C)	100	1.6	1000
	Durezza	HB	110	2	1000
AWS-ASME II C. SFA 5.7 : ERCuAl-A1	Temperatura di fusione	°C	1030 -	2.4	1000
			1040	3.2	1000
EN-ISO 24373 : S Cu 6100					

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Universale per la saldatura di leghe Cu-Al e riporti su acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 30/03/2022