SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

517

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 430

EN-ISO 14343-A :
W 17

Dopo PWHT 760-790ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>450
Limite Elastico	N/mm²	>300
Allungamento (5d)	%	>20
Durezza DOPO PWHT	HB (800ºC)	150
Durezza DOPO SALDATURA	HB	300

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000

Campo di impiego
Unioni di acciai ferritico-martensitici al 17% Cr o simili resistenti alla corrosione e all'usura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/05/2022