SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

513

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>25

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 318

EN-ISO 14343-A :
W 19 12 3 Nb

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura e ricarica di acciai austenitici CrNiMo stabilizzati della stessa natura o similari

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/07/2021