SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

**511H**

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | >550 |
| Limite Elastico | N/mm² | >350 |
| Allungamento (5d) | % | >30 |
| Resilienza KV | J (-50ºC) | 150 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|---|---|
| 1 | 1000 |
| 1.2 | 1000 |
| 1.6 | 1000 |
| 2 | 1000 |
| 2.4 | 1000 |
| 3.2 | 1000 |

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**
ER347

**EN-ISO 14343-A :**
G 19 9 Nb

*Gas:* Argon Puro

**Campo di impiego**
Saldatura o ricarica di acciai austenitici al cromo-nichel stabilizzati e a basso tenore di carbonio

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 29/07/2024