SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

509

Resistenza	N/mm²	>510
Limite Elastico	N/mm²	>320
Allungamento (5d)	%	>25

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 309L

EN-ISO 14343-A :
W 23 12 L

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Unioni tra acciai al C ed acciai inox. Unione e ricarica di acciai austenitici al Cr-Ni.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/07/2021