SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

505

Resistenza	N/mm²	670
Limite Elastico	N/mm²	550
Allungamento (5d)	%	24
Resilienza KV	J (20ºC)	120
Resilienza KV	J (-30ºC)	70

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER80S-D2

EN-ISO 636-A :
W Z2Mo

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000
4	1000

Campo di impiego
Bassolegato 0.5% Mo per la costruzione di caldaie a vapore e saldature su acciai legati fino a 500ºC

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/06/2021