SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

511

Resistenza	N/mm²	>550
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>30

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 347

EN-ISO 14343-A :
W 19 9 Nb

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	**L (mm)**
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Saldatura di acciai austenitici al cromo-nichel stabilizzati e a basso tenore di carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/07/2021