SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

503

Resistenza	N/mm²	760
Limite Elastico	N/mm²	660
Allungamento (5d)	%	22
Resilienza KV	J (-50ºC)	75
Resilienza KV	J (20ºC)	150

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER100S-1

EN-ISO 16834-A :
~ W Mn3Ni1,5Mo/N3M2

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza ed elevata tenacità anche a basse temperature.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/06/2021