SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

502V

Ø (mm)	L (mm)
2.4	1000
3.2	1000

AWS-ASME II C. SFA 5.23 :
EG R

EN-ISO 24598-A :
S Z

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Bassolegato al 2.25%Cr-1%Mo per acciai resistenti a 600ºC.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/06/2021