SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

500CE

Resistenza	N/mm²	500 - 640
Limite Elastico	N/mm²	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-50ºC)	>47

AWS-ASME II C. SFA 5.18 :
ER 70S-3

EN-ISO 636-A :
W 42 5 W2 Si

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Assemblaggio di acciai ad elevata resistenza per la costruzione di caldaie e serbatoi.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/06/2021