

# SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER100S-1

**EN-ISO 16834-A :**  
~ W Mn3Ni1,5Mo/N3M2

|                   |                   |     |
|-------------------|-------------------|-----|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 760 |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | 660 |
| Allungamento (5d) | %                 | 22  |
| Resilienza KV     | J (-50°C)         | 75  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | 150 |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
| 0.8       | 1000      |
| 1         | 1000      |
| 1.2       | 1000      |
| 1.6       | 1000      |
| 2         | 1000      |
| 2.4       | 1000      |
| 3.2       | 1000      |

Gas: Argon Puro

## Campo di impiego

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza ed elevata tenacità anche a basse temperature.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/06/2021