SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

480

Resistenza	N/mm²	>510
Limite Elastico	N/mm²	>320
Allungamento (5d)	%	>25

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER316LMn

EN-ISO 14343-A :
G 20 16 3 Mn N L

WERKSTOFF n. :
1.4455

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Unione di acciai inossidabili serie tipo AISI 316 LN con deposito amagnetico.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 22/10/2021