

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	500 - 640		
	Limite Elastico	N/mm ²	>420	0.8	1000
	Allungamento (5d)	%	>20	1	1000
	Resilienza KV	J (-50°C)	>47	1.2	1000
AWS-ASME II C. SFA 5.18 : ER 70S-3				1.6	1000
				2	1000
				2.4	1000
EN-ISO 636-A : W 42 5 W2 Si				3	1000
				3.2	1000
	Gas: Argon Puro				

Campo di impiego

Assemblaggio di acciai ad elevata resistenza per la costruzione di caldaie e serbatoi.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/06/2021