

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB (20°C) 400 - 450

Durezza DOPO
SALDATURA

HB (20°C) 200 - 250

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 3.2 | 450 |
| 4 | 450 |
| 5 | 450 |

Campo di impiego

Riparti tenaci e soggetti ad
incrudimento superficiale.

Applicazioni

Ingranaggi di macchine per movimento terra, rotaie e scambi in acciaio al
manganese, ganasce, corazze e denti di rulli per frantoio, impianti di
rottamazione, utensili a percussione. Industria ferroviaria.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017