

# SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**452**

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >550 |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >350 |
| Allungamento (5d) | %                 | >25  |

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**

~ER318

0.8  
1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 14343-A :**

G 19 12 3 Nb Si

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

## Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura di acciai inox austenitici stabilizzati al Nb e Ti tipo Cr-Ni-Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 03/09/2021