SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

416

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER90S-B9

EN-ISO 21952-A :
G CrMo9 1

Dopo PWHT 750-760ºC/2h

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>620	1
Limite Elastico	N/mm²	>415	1.2
Allungamento (5d)	%	>17	
Resilienza KV	J (20ºC)	>47	

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo-V resistenti al creep fino a 650ºC.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/06/2021