

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



408

Dopo PWHT 745°C +/-15

Resistenza	N/mm ²	>590
Limite Elastico	N/mm ²	>470
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20°C)	>34

Ø
(mm)

1

1.2

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :

ER90S-B8

EN-ISO 21952-A :

G CrMo9Si

Gas: Miscela Argon-CO₂, Argon Puro

Campo di impiego

Saldatare di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo resistenti al creep fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/06/2021