SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

3S

Resistenza	N/mm²	560 - 720
Limite Elastico	N/mm²	>500
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-60ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8018-C2

EN-ISO 2560-A :
E 50 6 3Ni B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai basso legati fino a 3,5%Ni per impiego a basse temperature (fino a -110ºC).

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 23/07/2021