

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



402

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER80S-D2

Resistenza	N/mm ²	560 - 720	Ø (mm)
Limite Elastico	N/mm ²	>500	0.8
Allungamento (5d)	%	>18	1
Resilienza KV	J (20°C)	120	1.2
Resilienza KV	J (-20°C)	>47	1.6

EN-ISO 14341-A :
G 50 2 M21 4Mo

Gas: Miscela Argon-CO₂, 100% CO₂

Campo di impiego

Bassolegato 0.5% Mo per la costruzione di caldaie a vapore e saldature su acciai legati fino a 500°C

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/03/2020