

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



381

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :

ERCuSi-A

EN-ISO 24373 :

S Cu 6560

Resistenza	N/mm ²	370	Ø (mm)
Limite Elastico	N/mm ²	120	
Allungamento (5d)	%	40	
Resilienza KV	J (20°C)	60	
Durezza	HB	90	
Temperatura di fusione	°C	965 - 1035	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura del rame puro e di lamiera in acciaio zincato.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021