

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

				Ø (mm)
 AWS-ASME II C. SFA 5.7 : ERCuNi	Resistenza	N/mm ²	400	
	Limite Elastico	N/mm ²	260	0.8
	Allungamento (5d)	%	30	1
	Resilienza KV	J (20°C)	100	1.2
	Durezza	HB	80	1.6
EN-ISO 24373 : S Cu 7158	Temperatura di fusione	°C	1180 - 1240	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura MIG delle leghe rame-nichel tipo 70/30.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 10/12/2021