SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

333

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	300	
Limite Elastico	N/mm²	140	0.8
Allungamento (5d)	%	25	1
Durezza	HB	110	1.2
Temperatura di fusione	ºC	825 - 990	1.6

EN-ISO 24373 :
S Cu 5410

WERKSTOFF n. :
2.1056

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Lega per saldatura di leghe di rame con stagno compreso tra il 7 e il 12%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 29/11/2021