SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

331

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ER Cu

EN-ISO 24373 :
S Cu 1898

Resistenza	N/mm²	220
Limite Elastico	N/mm²	100
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20ºC)	70
Durezza	HB	60 - 80
Temperatura di fusione	ºC	1020 - 1050

Gas: Argon Puro

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6
2

Campo di impiego
Filo MIG per saldatura e ricarica su rame puro con buona resistenza e ottima conducibilità.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/04/2022