

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



333

EN-ISO 24373 :

S Cu 5410

Resistenza	N/mm ²	300	Ø (mm)
Limite Elastico	N/mm ²	140	0.8
Allungamento (5d)	%	25	1
Durezza	HB	110	1.2
Temperatura di fusione	°C	825 - 990	1.6

WERKSTOFF n. :

2.1056

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Lega per saldatura di leghe di rame con stagno compreso tra il 7 e il 12%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 29/11/2021