

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



332

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :

ERCuSn-A

EN-ISO 24373 :

S Cu 5180A

Resistenza	N/mm ²	280	
Limite Elastico	N/mm ²	160	0.8
Allungamento (5d)	%	22	1
Durezza	HB	80	1.2
Temperatura di fusione	°C	910 - 1040	1.6

Ø
(mm)

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo universale per riporti e giunzioni su leghe di rame con stagno compreso tra il 2% e il 7%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022