SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

328SIG

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	250	
Limite Elastico	N/mm²	120	0.8
Allungamento (5d)	%	22	1
Temperatura di fusione	ºC	560 - 630	1.2
			1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5356

EN-ISO 18273 :
S Al 5356

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Filo pieno universale per le leghe in alluminio al magnesio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007