

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE

				Ø (mm)
	Resistenza	N/mm ²	220	
	Limite Elastico	N/mm ²	100	0.8
	Allungamento (5d)	%	30	1
	Resilienza KV	J (20°C)	70	1.2
	Durezza	HB	60 - 80	1.6
AWS-ASME II C. SFA 5.7 : ER Cu	Temperatura di fusione	°C	1020 - 1050	2
EN-ISO 24373 : S Cu 1898				

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo MIG per saldatura e ricarica su rame puro con buona resistenza e ottima conducibilità.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/04/2022