SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

327SIG

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	200	
Limite Elastico	N/mm²	100	0.8
Allungamento (5d)	%	20	1
Temperatura di fusione	ºC	580 - 640	1.2
			1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5754

EN-ISO 18273 :
S Al 5754

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldature anodizzabili,con buona resistenza meccanica e alla corrosione.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007