

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



328SIG

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5356

Resistenza	N/mm ²	250
Limite Elastico	N/mm ²	120
Allungamento (5d)	%	22
Temperatura di fusione	°C	560 - 630

Ø
(mm)

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 18273 :
S Al 5356

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno universale per le leghe in alluminio al magnesio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007