

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

	Resistenza	N/mm ²	200	Ø (mm)
	Limite Elastico	N/mm ²	100	0.8
	Allungamento (5d)	%	20	1
	Temperatura di fusione	°C	580 - 640	1.2
				1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5754

EN-ISO 18273 :
S Al 5754

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldature anodizzabili, con buona resistenza meccanica e alla corrosione.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007